

TEROSON WX 970

Bekannt als Terotex Wachs Juni 2016

PRODUCT DESCRIPTION

TEROSON WX 970 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Anwendung	Korrosionsschutzmittel für Fahrzeugunterböden
Technologie	Lösungsmittelhaltiges Beschichtungsmaterial zur Ausbesserung und Nachbehandlung aller Schutzbeläge
Basis	Wachs

TEROSON WX 970 ist ein lösungsmittelhaltiges, bitumenfreies Korrosionsschutzmittel auf Basis von Wachs unter Zusatz von Polymeren und Rostschutzadditiven. Das Produkt kann mit der Teroson- UBS-Pistole aus der 1-l-Dose verarbeitet werden, ist aber auch aus dem Fass im Airless-Verfahren konturenscharf spritzbar. Aufgrund der hohen Standfestigkeit kann das Material in einer Schichtstärke bis zu ca. 1 mm aufgebracht werden. Der Trockenfilm besitzt gute Haft- und Korrosionsschutzeigenschaften.

ANWENDUNG

TEROSON WX 970 wird überwiegend am Fahrzeugunterboden und speziell zur Nachbehandlung aller Schutzbeläge eingesetzt, wie z. B. auf PVC-, PVC/Wachs-, Bitumen/Kautschuk- und Kautschuk/Harz- Basis.

TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

Farbe	anthrazit
Geruch	typischer Eigengeruch, wachstypisch, mild
Konsistenz	dickflüssig, tixotrop
1 L Dose	
Dichte	ca. 0,86 g/cm ³
Festkörper	48 %
Viskosität	ca. 250 mPa.s
Messgerät	Rheomat 15
Messsystem	A
Fass	
Dichte	ca. 0,87 g/cm ³
Festkörper	50 %
Viskosität	ca. 350 mPa.s
Messgerät	Rheomat 15
Messsystem	A
Kältebeständigkeit	kein Reißen, kein Abplatzen
Lagerung	8 h -25 °C

Biegedorn	70 mm Ø
Korrosionsbeständigkeit	
Salzsprühtest DIN 50021 (Trockenfilm 50 µm)	min 400 h ohne Rost
Feuchtklimatetest DIN 50017-KK (Trockenfilm 50 µm)	min 400 h ohne Rost
Verarbeitungstemperatur	15 bis 25 °C
Gebrauchstemperatur	-25 bis 80 °C
kurzfristig (bis zu 1 h)	100 °C

VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung

Die mit TEROSON WX 970 zu behandelnden Flächen sind vorher gut zu reinigen, Rost ist zu entfernen. Die Flächen müssen trocken und frei sein von Fett, Schmutz und weitgehend von Staub. TEROSON WX 970 darf nur auf trockene Flächen aufgetragen werden. Beschichtungsmittel auf Harz/Wachs-Basis können zu Haftungs- und Verträglichkeitsproblemen mit TEROSON WX 970 führen. Deshalb muss bei Neufahrzeugen das Schutzwachs abgedampft oder die Verträglichkeit durch einen Probeauftrag sichergestellt werden. Bei älteren Fahrzeugen ist auf Rostansatz zu achten. Dieser muß mit Hilfe einer Drahtbürste entfernt werden.

VERARBEITUNG

Temperaturverhalten:

Der Fahrzeugunterboden darf nicht kalt sein, damit das aufgesprühte Material verlaufen und eine gute Haftung eingehen kann. Materialtemperatur und Objekttemperatur sollten gleich sein und nicht unter 15°C liegen.

Allgemein:

Der Unterbodenschutz kann auf senkrechten Flächen in einem Arbeitsgang aufgebracht werden. Um Spritzschatten zu vermeiden, ist es zweckmäßig, im Kreuzgang zu spritzen. Nach Trocknung über Nacht ist das Fahrzeug wieder benutzbar. Für die endgültige Durchrocknung sind zwischen 24 und 48 Stunden erforderlich.

Verarbeitung aus der 1 L Dose:

TEROSON WX 970 wird aus der 1-l-Dose mit der Teroson-UBS-Pistole verarbeitet. Die Dose muss vor der Verarbeitung aufgeschüttelt werden. Empfohlene Nassfilmstärke ca. 0,8 mm, Verarbeitungsluftdruck ca. 3 bar. Mit diesem Gerät wird



TEROSON WX 970

Bekannt als Terotex Wachs

Juni 2016

eine hohe Spritzleistung bei geringer Nebelbildung erzielt.

Verarbeitung aus der Druckbecherpistole:

TEROSON WX 970 kann auch mit einer Druckbecherpistole verarbeitet werden, wenn die Venturi- Hakensonde (16139 SATA) verwendet wird. Idealer Verarbeitungsdruck ca. 3 bar. Mit dieser Venturi-Hakensonde können auch schwer zugängliche Stellen sehr gut beschichtet werden, z. B. unter dem Radlauf.

Verarbeitung aus dem Fass:

TEROSON WX 970 wird aus dem Fass mit dem Teroson Airless Equipment 1:17 GS (Düse: 0.48 mm, Druck: 4 bar) verarbeitet. Empfohlene Schichtdicke: ca. 1 mm nass.

Verarbeitungsgerät:

Das Material lässt sich konturenscharf spritzen. Durch das luftlose Sprühen (Airless-Verfahren) werden Luftumgriffe vermieden und Verschmutzungen durch Spritznebel verhindert - es kann sauber beschichtet werden.

Eine Geräteempfehlung für die Fassverarbeitung kann auf Anfrage gegeben werden.

Hinweis

Nicht auf Gelenke, Motor, Getriebe, Kardanwelle, Auspuff, Katalysator und Bremsanlagen spritzen. Die Teroson-UBS-Pistole sofort nach Gebrauch freiblasen und anschließend mit TEROSON VR 20 durchspülen.

Eine verstopfte Pistole kann zum Platzen der Dose führen.

(Die Bedienungsanleitung der Pistole ist zu beachten!)

Beim Airless-Spritzen sind die Sicherheitsvorschriften und die Bedienungsanleitung des Geräteherstellers streng zu beachten!

REINIGUNG

Spritzer und Spritznebel sollten sofort mit Benzin bzw. TEROSON VR 20 entfernt werden. TEROSON WX 970 kann problemlos auch mit Testbenzin oder Petroleum entfernt werden. Größere Flächen können auch mit einem Dampfstrahlreiniger gesäubert werden. Aus diesem Grund darf ein mit TEROSON WX 970 behandelter Unterboden nicht mit Dampfstrahlgeräten gereinigt werden, es sei denn man möchte vor einer Neubehandlung den alten Belag entfernen.

Lagerung

Frostempfindlich	ja
Empfohlene Lagertemperatur	10 bis 25 °C
Haltbarkeit	24 Monate

Haftungsausschluss**Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.



TEROSON WX 970

Bekannt als Terotex Wachs

Juni 2016

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten.

Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.2

Den direktesten Zugang zu Informationen und Unterstützung in kaufmännischen und technischen Fragen: www.henkel.com/industrial

